

便于堆垛的周转箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种周转箱,其适用于工厂物流中的运输、配送、储存、流通加工等环节。

背景技术

[0002] 现有的周转箱可与多种物流容器和工位器配合,适用于各类仓库、生产现场等多种场合。虽然现有周转箱可以堆垛,但堆垛时各周转箱的方向不容易保持一致。

发明内容

[0003] 本实用新型目的是:提供一种便于堆垛的周转箱,其箱底的堆垛定位部为不对称设计,将四个角的其中一个角设计为结构不同于其他角的定位角,使其堆垛时如果方向不同,周转箱不能相互堆叠,确保了周装箱堆垛过程中方向的一致性,便于机械自动化的运行,设计简单且简洁大方。

[0004] 本实用新型的技术方案是:一种便于堆垛的周转箱,包括上开口的箱体,所述箱体容置腔底部的底板向下凸出于箱体箱壁形成堆垛定位部,所述堆垛定位部的一个转角部为不同于其他转角部的定位角,所述箱体容置腔的上开口与堆垛定位部的尺寸形状相配合的,箱体容置腔的一侧转角为与堆垛定位部的定位角对应的定位角配合面,堆垛周转箱时,上一个周转箱底部的堆垛定位部卡接于下一个周转箱的容置腔上开口内,周转箱通过定位角与定位角配合面的配合实现堆垛过程中方向的一致性。

[0005] 进一步的,所述箱体箱壁上沿的各转角部分别设置有圆弧状凸条,箱体箱壁底面转角处具有供圆弧状凸条卡设的定位槽,堆垛周转箱时,下一个周转箱箱壁上的圆弧状凸条抵设在上一个周转箱的箱壁底部的定位槽内。

[0006] 本实用新型的优点是:

[0007] 1、本实用新型箱底的堆垛定位部为不对称设计,将四个角的其中一个角设计为结构不同于其他角的定位角,使其堆垛时如果方向不同,周转箱不能相互堆叠,确保了周装箱堆垛过程中方向的一致性,便于机械自动化的运行,设计简单且简洁大方。

[0008] 2、本实用新型箱体箱壁上沿的各转角部的圆弧状凸条设计,不仅在周装箱堆垛过程中起到了较好的定位作用,同时也提高了相邻周转箱角部之间的连接强度。

附图说明

[0009] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步描述:

[0010] 图1为本实用新型的立体图;

[0011] 图2为本实用新型的仰视图;

[0012] 其中:1 箱体;2 容置槽;3 堆垛定位部;4 定位角;5 定位角配合面;6 箱壁;7 圆弧状凸条;8 定位槽。

具体实施方式

[0013] 实施例：如图 1 和图 2 所示，一种便于堆垛的周转箱，包括上开口的箱体 1，所述箱体 1 容置腔 2 底部的底板向下凸出于箱体 1 箱壁 6 形成堆垛定位部 3，所述堆垛定位部 3 的一个转角部为不同于其他转角部的定位角 4，本实施例中，所述定位角 4 为倒角。所述箱体 1 容置腔 2 的上开口与堆垛定位部 3 的尺寸形状相配合的，箱体 1 容置腔 2 的一侧转角为与堆垛定位部 3 的定位角 4 对应的定位角配合面 5，所述箱体 1 箱壁 6 上沿的各转角部分别设置有圆弧状凸条 7，箱体 1 箱壁 6 底面转角处具有供圆弧状凸条 7 卡设的定位槽 8，堆垛周转箱时，下一个周转箱箱壁 6 上的圆弧状凸条 7 抵设在上一个周转箱的箱壁 6 底部的定位槽 8 内，上一个周转箱底部的堆垛定位部 3 卡接于下一个周转箱的容置腔 2 上开口内，周转箱通过定位角 4 与定位角配合面 5 的配合实现堆垛过程中方向的一致性。

[0014] 本实用新型箱底的堆垛定位部 3 为不对称设计，将四个角的其中一个角设计为结构不同于其他角的定位角 4，使其堆垛时如果方向不同，周转箱不能相互堆叠，确保了周装箱堆垛过程中方向的一致性，便于机械自动化的运行，设计简单且简洁大方。

[0015] 本实用新型箱体 1 箱壁 6 上沿的各转角部的圆弧状凸条 7 设计，不仅在周装箱堆垛过程中起到了较好的定位作用，同时也提高了相邻周转箱角部之间的连接强度。

[0016] 以上仅是本实用新型的具体应用范例，对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同替换或等效变换形成的技术方案，均落在本实用新型所要求保护的范围内。

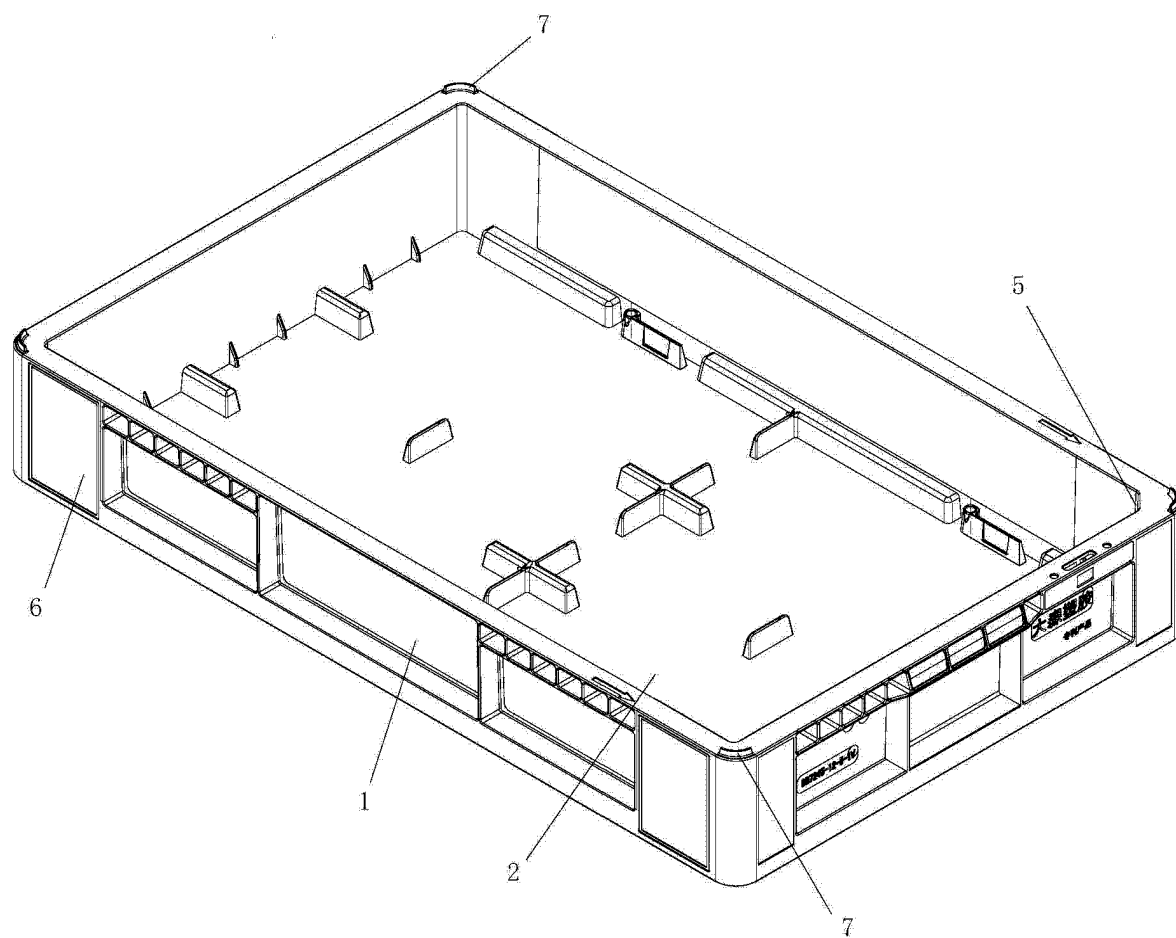


图 1

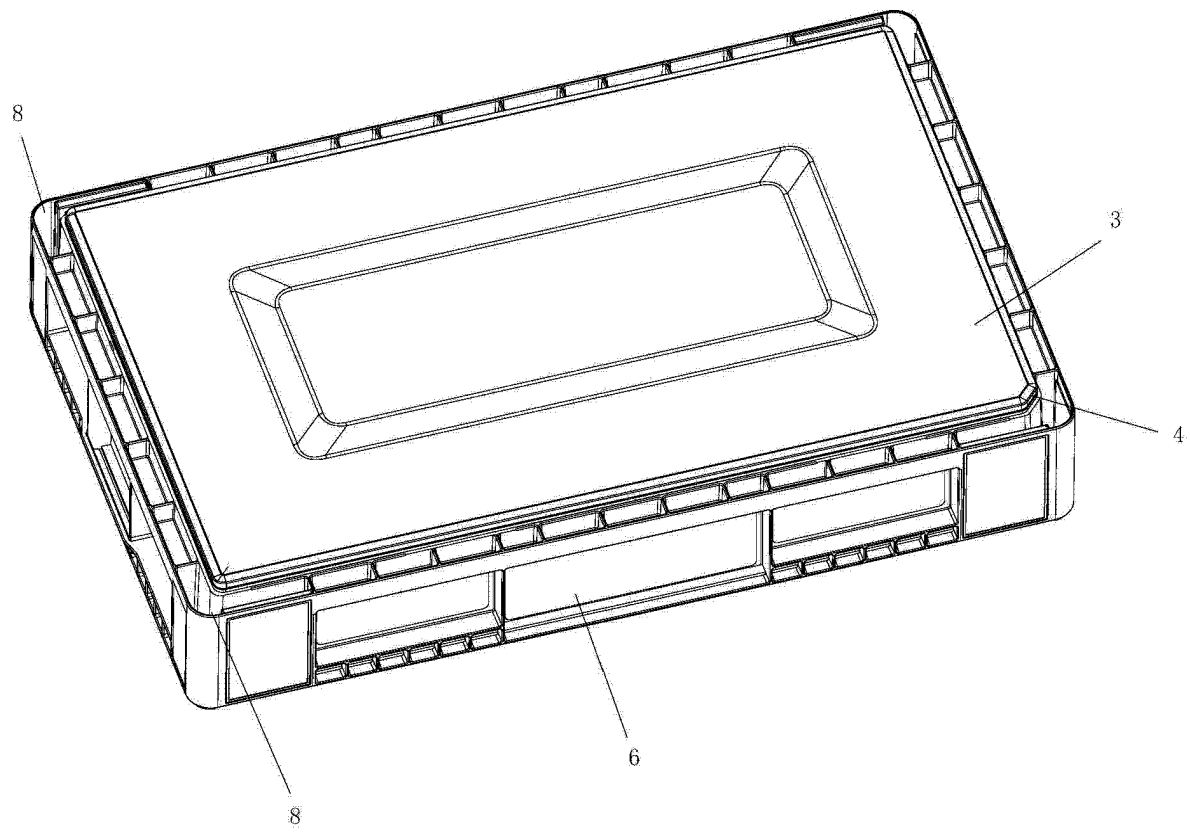


图 2